

FG-70 / FG-100



FG-70

FG-70 · 10 µm · absorbente de agua		663300000
---	---	-----------

APLICACIÓN

- Retiene las partículas como el polvo, suciedad y óxido.
- Su uso es apropiado con gasolina, gasóleo, biodiésel mezclado hasta B20 y ULSD (Ultra Low Sulfur Diesel).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Caudal máx.	94,6 l/min
Conexión entrada/salida	1" BSP
Cartucho	10 µm · Absorbente de agua
Medida de la rosca	1"-12 UNF
Presión máx. de trabajo	3,4 bar
Presión máx. diferencial	1,7 bar

FG-100

FG-100	39023
FG-100G	39071
FG-100BIO	39024

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	FG-100	FG-100G	FG-100BIO
Filtración	Gasóleo y gasolina 5 µm (micra)		Biodiésel 25 µm (micra)
Decantador de agua	Por medio de papel filtrante hidrófugo, con decantación de agua al 93%		-
Volumen	2 litros		
Capacidad de transvase	105 l/min		
Carcasa superior	Aluminio		
Material vaso	Plástico transparente		
Material cabezal	Aluminio		
Entrada/salida	Bridas o roscas H1" BSP		
Instalación	En la aspiración o impulsión del equipo de bombeo		
Presión máximo de trabajo	5 bar		
Presión rotura del vaso	8 bar		
Depresión máxima de trabajo	-0,5 bar		
Temperatura	-10 °C a +50 °C		
Purgador	Sí		



94,6
L/MIN



0,91 kg



101x93,4x280 mm
LxWxH (aprox.)



105
L/MIN



2,27 kg



218x300 mm
ØxH (aprox.)